

SODECOUP

HUILE DE COUPE EMULSIONNABLE ANTI-CORROSION

- *Concentré émulsionnable, sans chlore, sans soufre additionnel, pour l'usinage et la rectification de tous métaux ferreux et non ferreux (alliages de cuivre et d'aluminium).*
- *Non moussant dans les eaux de faible dureté.*
- *Propriétés lubrifiantes assurant un excellent fini des surfaces usinées et une réduction de l'usure des outils.*
- *Onctuosité adaptée permettant l'obtention d'excellents finis des surfaces usinées.*
- *Bon pouvoir détergent garantissant une parfaite propreté des machines.*
- *Produit stable en service ce qui assure la longévité des bains et une économie de maintenance.*

APPLICATIONS :

Avant la mise en place du fluide, il faut nettoyer la machine, le bac et rincer le circuit d'arrosage.

Les mélanges s'effectuent toujours en incorporant l'huile dans l'eau.

Il est conseillé de mettre en service la machine, au débit maximum, 15 à 30 minutes avant usinage.

Le contrôle de la concentration s'effectue à l'aide d'un réfractomètre.

Concentration 4 à 6 % : pour les opérations courantes (tournage, fraisage, ...) sur les aciers, les fontes, les alliages cuivreux et les aluminiums courants. Convient également pour les opérations de rectification plane et cylindrique sur les métaux ferreux.

Concentration 6 à 8 % : pour les opérations de filetage, taraudage et alésage sur métaux ferreux de dureté moyenne et les aluminiums courants.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Concentré

Aspect : liquide

Densité : 1.003

Indice de base : 76 mg KOH/g

Viscosité à 40°C : 125 cSt

Emulsion à 5% dans l'eau

Aspect : liquide jaune paille

pH : 9.4

Essai anticorrosion (eau à TH=40) : passe

Coefficient pour lecture au réfractomètre d'atelier : 1.8

Excellente stabilité au stockage. Toutefois, il est souhaitable de stocker le produit hors gel à une température comprise entre + 5 et + 40°C et pour une durée n'excédant pas six mois

CONDITIONNEMENT :

Disponible en bidon de 5L, 30L, 60L / fût de 215L