

SodeColmat

SYSTEME DE REPARATION D'URGENCE DES CANALISATIONS DES CONDUITES ET DES RACCORDS DE TUYAUX

- Bande renforcée de fibres et de polyuréthane.
- Destinée à la réparation rapide de fissures et de fuites sur la plupart des tuyaux, canalisations et raccords.
- Universel : adhère sur la plupart des métaux.
- Application aisée : ne nécessite aucun outil. Pas de mélange. Un peu d'eau et c'est prêt à l'emploi.
- Se moule facilement : autour des tuyaux, des conduites et des raccords grâce à sa souplesse.
- Rapidité de travail : remise en service de la réparation après seulement 30 à 45 minutes.
- Usinable : après polymérisation peut être percé et poncé.
- Résiste aux chocs et aux vibrations.
- Haute résistance à la température : 150°C.
- Résistance aux différents facteurs climatiques : ozone, UV.
- Résistance à la corrosion.
- Résistance aux impacts : grâce à sa dureté SHORE D.
- Résistance chimiques élevée : à la plupart des solutions aqueuses, acides dilués, alcalins, pétrole, mazout, essence, huiles, alcools, cétone.
- Résistance à la traction énorme : 30 MPA = +/- 300 kg/cm².
- Résistance à la pression : en fonction de la dimension de la fissure et du tuyau de 15 à 35 bars.
- Non toxique : contient un prépolymère uréthane classé non dangereux. D'autre part, après polymérisation, le produit est chimiquement inerte et non toxique.
- Ininflammable.
- Peut être peint.

UTILISATIONS :

Réparations de trous, de fissures dans tous types de tuyaux (aciers, alu, PVC, zinc, cuivre, galvanisé, fonte, grès,...).

En industrie : traitement anticorrosion de tuyaux dans la pétrochimie, réparation de tuyaux et canalisations de pompes, de circuits d'eau et de vapeurs de canalisations de pétrole, d'essence, de produits chimiques.

En agriculture : stations fruitières, serres, réparations de fuites des canalisations d'irrigation (résiste aux coups de « bélier »), des fuites des rampes d'arrosage de cultures.

En marine : réparations des fuites des circuits d'eau, de pompes : indispensable pour les réparations en mer.

Réparations de trous dans les coques de bateau.

En plomberie : tuyaux en PVC et en cuivre.

Compagnies des eaux : toutes réparations de conduites, tuyaux de tous matériaux.

Les informations contenues dans ce document sont fournies par SODECO afin de permettre une utilisation optimale de ses produits. SODECO se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment. Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

Les photos et illustrations présentes sur la fiche technique sont non contractuelles

MODE D'EMPLOI

- 1- Important : ne pas sortir la bande de son emballage tant que la préparation de la réparation n'est pas terminée ; en effet, l'humidité dans l'air activerait la polymérisation initiale.
 - 2- Arrêter la pression du liquide dans le tuyau à réparer. Un écoulement, par contre, ne gêne pas la réparation.
 - 3- La partie du tuyau à réparer doit être propre, exempte de saletés et particules de rouille et de peinture. Un ponçage au papier de verre est recommandé et dans certains cas, utiliser la brosse métallique ou un abrasif gros grain. Par contre, une surface mouillée ne gêne en rien la polymérisation : au contraire.
 - 4- Mettre les gants de protection.
 - 5- Sortir la bande de son emballage et la tremper dans de l'eau et l'éponger délicatement pour enlever l'excès d'eau.
 - 6- Appliquer la bande sur le tuyau (toute la bande doit être utilisée pour être efficace) en faisant un tour complet et ce, à 40-50 mm de la fissure, puis avancer en enroulant la bande autour du tuyau en spirale en ne laissant que 8 à 10 mm de bande non couverte et dépasser la fissure de 40-50 mm sur le tuyau ; ensuite revenir sur la première couche en procédant de la même façon et ainsi de suite de façon à obtenir minimum 4 à 5 couches mais idéalement 8 à 10 couches pour des résistances à des hautes pressions.
- Important : pendant toute cette opération, il est nécessaire de tendre la bande à chaque tour de façon à ce qu'elle enserme fermement le tuyau, et après la dernière couche, de mouler la bande avec les mains gantées autour du tuyau dans le sens de l'enroulement pour en faire un manchon solidement fixé et cela jusqu'à ce que la réaction chimique de l'uréthane cesse. Pour toute l'opération et par temps chaud, il est conseillé de ne pas traîner.

Remarque : Si la préparation nécessite plus d'une bande, prévoir une deuxième bande déjà prête pour continuer par-dessus la première bande.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Temps de travail : approximativement 2 min en fonction de la température ambiante, de l'eau et du tuyau.

Démarrage de la polymérisation : après 7 à 10 min

Polymérisation complète : après 30 à 45 min

Dureté shore D : 70

Temps de conservation : 12 mois au sec et à température entre 5 et 23°C

Résistance à la température : de -50°C à 150°C

Résistance à la traction : 30 MPA

Résistance à la pression : 15 à 35 bars

Résistance chimique : à la plupart des solutions aqueuses, eau de mer, acides dilués, alcalins, hydrocarbures (gasoil, essence, huiles), cétones

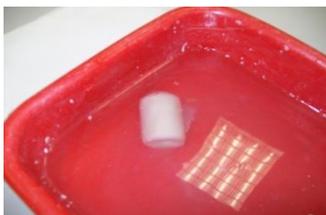
Acétone : s'assouplit après une immersion de 1 mois

Acide chlorhydrique à 30% : idem

Toluène : idem

Dimension de la bande : 50 mm x 1.80 m

Conditionnement disponible : sachet



Les informations contenues dans ce document sont fournies par SODECO afin de permettre une utilisation optimale de ses produits. SODECO se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment. Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

Les photos et illustrations présentes sur la fiche technique sont non contractuelles